

**PRÄZISION | QUALITÄT | LEIDENSCHAFT**  
PRECISION | QUALITY | PASSION

A close-up photograph of a precision-machined metal component, likely made of aluminum. The part features a complex, angular design with a visible circular hole and a small, recessed feature. The surface is highly reflective and shows fine machining marks. The background is blurred, emphasizing the sharp edges and details of the part.

**MECHATRONIK | KUNSTSTOFFTECHNIK | CNC-TECHNIK**  
MECHATRONICS | PLASTICS TECHNOLOGY | CNC TECHNOLOGY

# PRÄZISION, QUALITÄT UND LEIDENSCHAFT PRECISION, QUALITY AND PASSION

## EN ISO ZERTIFIZIERUNG 9001:2008

Unser Unternehmen fertigt anspruchsvolle Vorrichtungen, Frästeile, Kleinserien und Spritzgussteile für Kunden, die vorwiegend in der Medizintechnik oder der Elektroindustrie erfolgreich sind. Damit das auch so bleibt, arbeiten wir laufend an unseren Qualitätsstandards. Die strengen Prüfkontrollen finden laufend statt – vom Wareneingang bis zur Endabnahme.

## EN ISO CERTIFICATION 9001:2008

Our company makes demanding devices, milled parts, small series and cast parts for customers who primarily work with medical devices and in the electrical industry. We work continuously on improving our quality standards to meet the needs of these industries. We conduct constant tests – from receipt of materials to final acceptance.



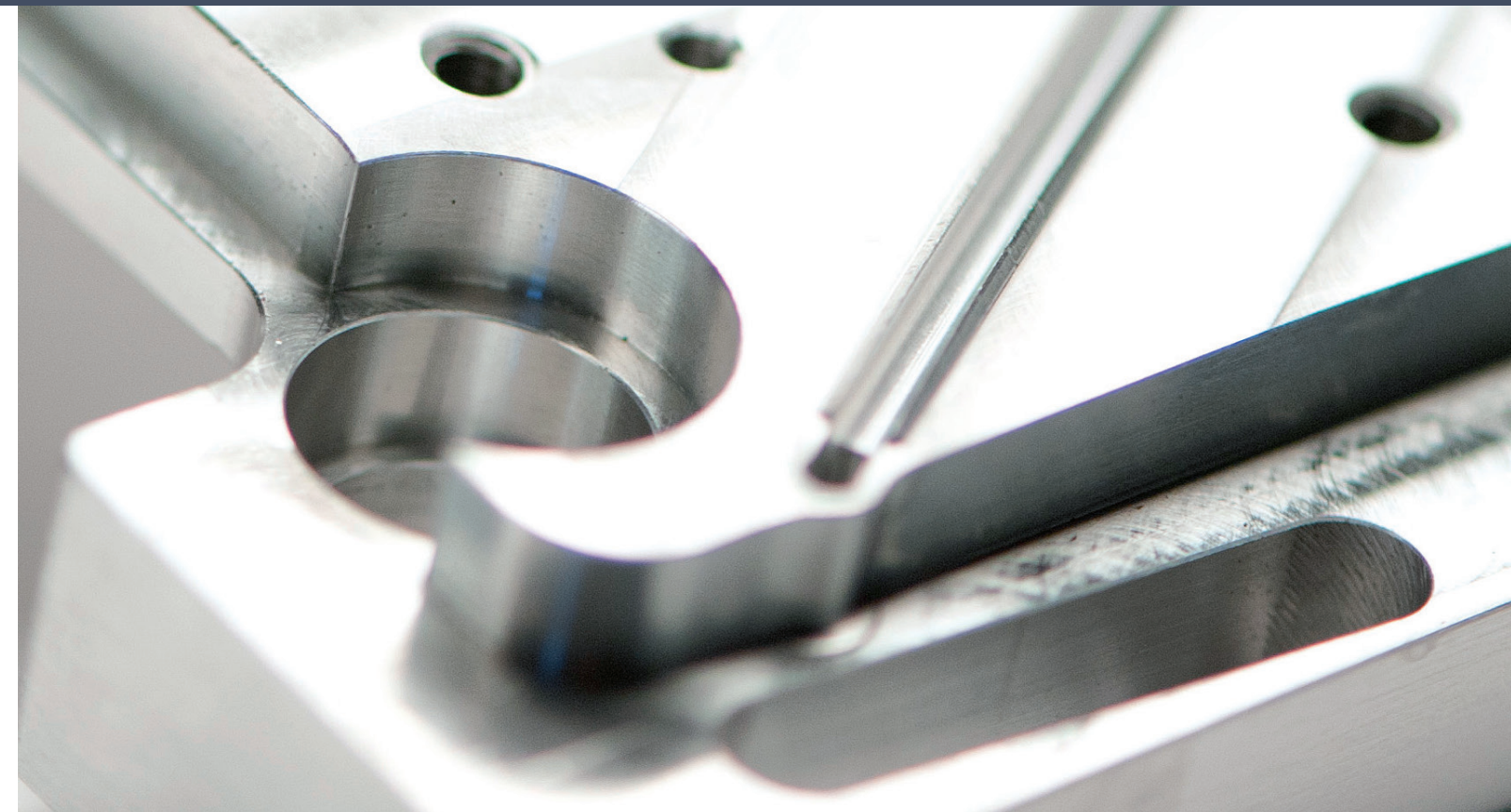
HÖSCH  
MECHATRONIC

DER ANSPRUCH UNSERER KUNDEN IST UNSER ANSPRUCH  
OUR CUSTOMERS' HIGH DEMANDS ARE OUR HIGH DEMANDS

## DAS UNTERNEHMEN THE COMPANY

Unser 1980 gegründetes Unternehmen hat sich auf die Herstellung von hochpräzisen Vorrichtungen und Frästeilen, als auch Kleinserien spezialisiert. Unsere Kunden profitieren dabei von der jahrzehntelangen Erfahrung und vom innovativen Engagement unserer langjährigen Mitarbeiter. Wir führen den Betrieb als Team, und unsere oberste Prämisse lautet: zuverlässig, kompetent und voller Leidenschaft für unsere Kunden zu arbeiten. Die hohe Qualität unserer Leistungen ist der Garant für langfristige Kundenbeziehungen.

Our company, founded in 1980, specialises in the manufacture of high-precision devices and milled parts, also in small production runs. Our customers benefit from our decades of experience and our skilled employees' dedication to innovation. We lead our operation as a team. Our motto: We work for our customers in a reliable, skilful and passionate way. Our high quality ensures that our customer relationships will last.



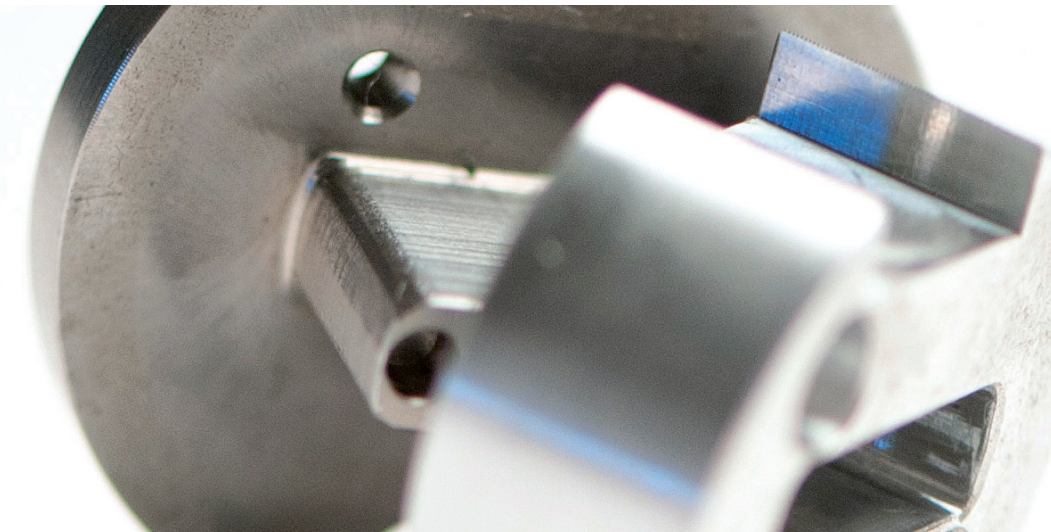
# EIN VERLÄSSLICHER PARTNER WE ARE A RELIABLE PARTNER

Wir vermeiden unnötige Verpackungen und Ressourcenverschwendung, denn die Umwelt ist das wichtigste Gut unserer Kinder. Wir arbeiten nur mit Fachunternehmen für die Abfallentsorgung zusammen.

Die zwischenmenschliche Ebene ist uns wichtig. Wir glauben an den guten Umgang miteinander – mit unseren Kunden oder Lieferanten genauso wie innerhalb unseres Betriebs.

We avoid unnecessary packaging and resource overuse – the environment is very important for our children. We work only with expert companies for waste disposal.

Human relationships are important to us. We believe in dealing honestly with one another – with our customers and suppliers as much as within our operation.



## PHILOSOPHIE PHILOSOPHY

## QUALITÄT UND KOMPETENZ HABEN OBERSTE PRIORITÄT QUALITY AND COMPETENCE ARE OUR TOP GOALS

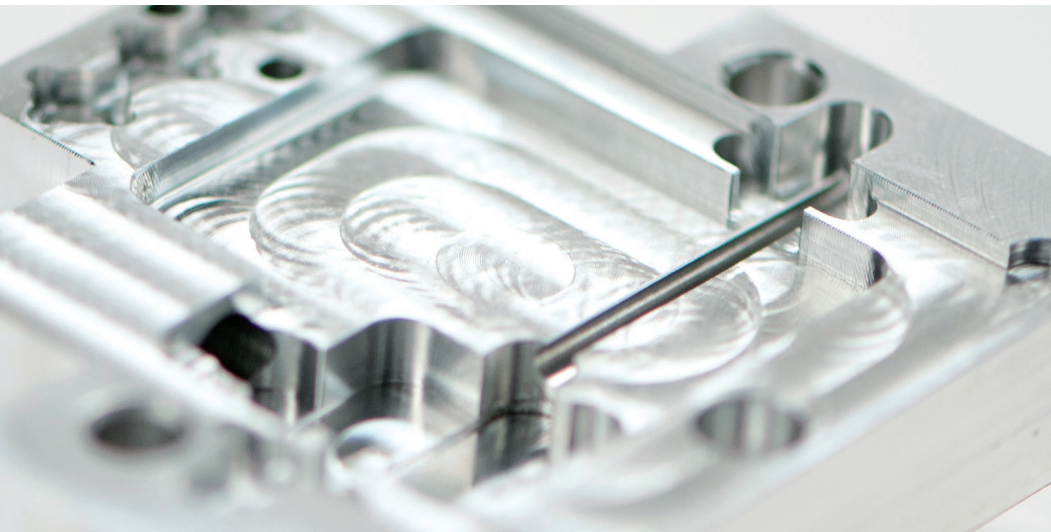
## UNSER ANSPRUCH OUR DEMANDS

Der Anspruch unserer Kunden ist unser Anspruch. Dazu zählen termingerechte Fertigung und hohe Qualität. Wir wählen unsere Lieferanten und Fertigungspartner sorgfältig aus und haben uns einer „Null-Reklamations-Strategie“ verpflichtet. Das bedeutet: Unsere Produkte werden in der Fertigung laufend kontrolliert und vor Auslieferung nachgemessen. Sollte es aufgrund von Lieferproblemen unserer Fertigungspartner zu Verzögerungen kommen, werden unsere Kunden umgehend informiert. Die Anforderungen des Markts können sich rasch ändern. Somit sind wir stets bemüht, unseren Kunden rasche Lösungen anzubieten, selbst wenn neue Anforderungen und Fertigungen damit verbunden sind. Wir sehen uns als Teil eines großen Ganzen!

Our customers' high demands are our high demands. These include on-time manufacturing and high quality. We carefully choose our suppliers and manufacturing partners and pursue a "no complaints strategy." This means: Our products are constantly checked during manufacturing and measured before delivery (100% inspections). We immediately inform our customers if there is a delay due to supply problems from our manufacturing partners. Market demands can change rapidly and so that we always strive to offer our customers fast solutions even if they require new demands and manufacturing techniques. We see our part in the whole.



# MECHANIK UND ELEKTRONIK MECHANICS AND ELECTRONICS



HÖSCH  
MECHATRONIC

UNSERE LEIDENSCHAFT LIEGT IM DETAIL  
WE ARE PASSIONATE ABOUT THE DETAILS

## UNSERE KERNKOMPETENZ OUR CORE COMPETENCE

Mechatronik schafft die Verknüpfung von Mechanik, Elektronik und Informatik. Im innovativen Zusammenspiel dieser Technologien können wir anspruchsvolle Technischelemente, Werkzeuge und Produkte für den Vorrichtungsbau und Formenbau für unsere Kunden entstehen lassen. Genauigkeit und Sorgfalt sind dabei selbstverständlich.

Mechatronics combines mechanics, electronics and IT. We work with the interplay of these elements to provide demanding technical elements, tools and products for device and shape construction for our customers. Precision and details are second nature to us.



# SPRITZGUSS AUF HÖCHSTEM NIVEAU

## INJECTION MOULDING OF THE HIGHEST CALIBRE

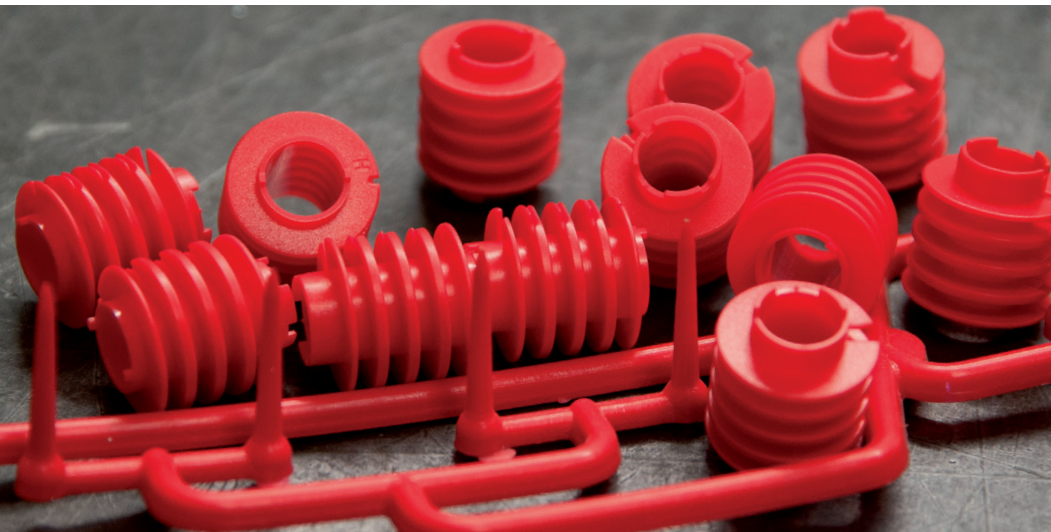
### MATERIALIEN

Wir arbeiten mit Materialien wie (Auszug):

### MATERIALS

We use materials such as (excerpt):

- Saxamid / Ultramid – PA66 oder/oder PA6
- Ultraform / Lucel / Hostaform – POM
- Plexiglas – PMMA, Thermolast – TPE
- Polylan – TPU, Polylac – ABS
- Daplen / Moplen – PP
- Ultradur – PBT, Lexan – PC
- Bayblend – PC & ABS



## KUNSTSTOFFTECHNIK

## PLASTICS TECHNOLOGY

### MASCHINEN DER KUNSTSTOFFTECHNIK

### PLASTICS MACHINES

Demag Ergotech Extra 100-430  
Demag Ergotech Viva 100-400  
Demag Ergotech IntElect 100/420-310  
Demag Ergotech Viva 35-115

## UNSERE ERFAHRUNG

## OUR EXPERIENCE

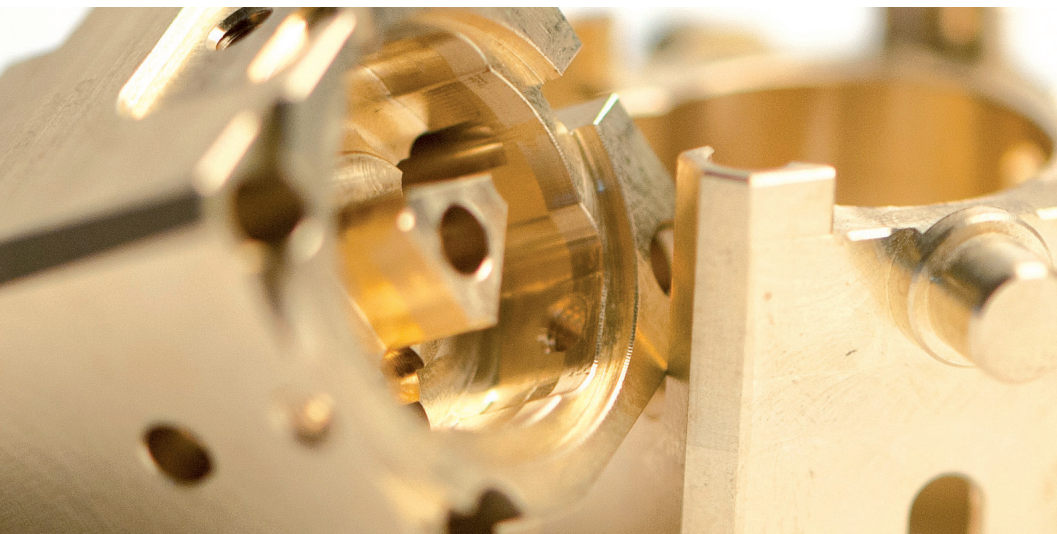
Im Bereich Spritzguss profitieren Kunden von unserer jahrzehntelangen Erfahrung und der hohen Flexibilität, mit der wir auf Kundenwünsche eingehen können. Um sämtlichen Anforderungen gerecht zu werden, sind wir mit vier modernen Spritzgussmaschinen ausgestattet. Unsere Kunststoffe beziehen wir ausschließlich von namhaften europäischen Erzeugern. Ist die Verfügbarkeit der Ausgangsmaterialien vom Lieferanten gewährleistet, können wir rasche Lieferzeiten garantieren, wie auch ein maßgeschneidertes Farbdesign in den verschiedensten Farbspektren nach RAL. Nach Möglichkeit wird der Prozessabfall wieder der Produktion zugeführt.

Customers benefit from our decades of experience in injection moulding and the flexibility we display when satisfying customer demands. We are equipped with four modern injection moulding machines in order to deal with all requirements. We obtain our plastics exclusively from well-known European producers. If the availability of the starting materials from suppliers is ensured, we can guarantee rapid delivery times as well as custom colour design in the broad RAL palette. If possible, process waste is reused in production.



# QUALITÄT IST SELBSTVERSTÄNDLICH

## QUALITY IS KEY



### CNC-TECHNIK

### CNC TECHNOLOGY

#### MATERIALIEN

In der CNC-Technik verarbeiten wir von Aluminium inklusive aller Legierungen, Aluminiumguss und Gusseisen über Werkzeug-, Bau- und Automatenstähle bis hin zu Kupfer, Messing und deren Legierungen, sämtliche NE-Metalle, technische Kunststoffe, Verbundstoffe und Holz.

#### MATERIALS

We work with aluminium on our CNC machines, including all alloys, cast aluminium and cast iron with tool, construction and free-cutting steels to copper, brass and their alloys, all non-ferrous metals, engineered plastics, composites and wood.

#### CNC-BEARBEITUNGSZENTREN

#### CNC PROCESSING CENTRES

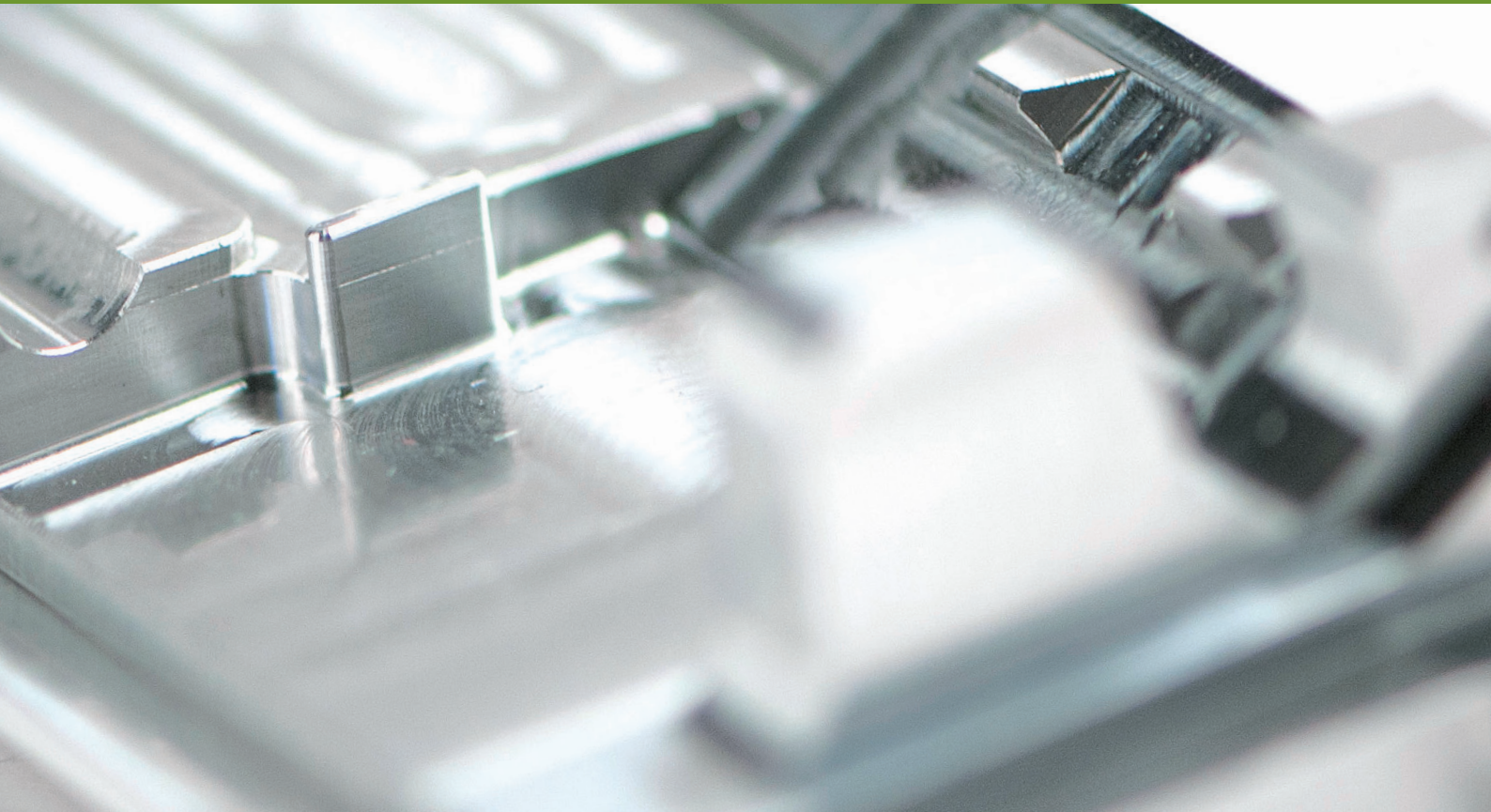
Bridgeport VMC 800  
Bridgeport VMC 800 XP  
Bridgeport VMC 600 XP  
Hardinge Bridgeport GS 200 MSY  
Hardinge Bridgeport VMC 610 XP<sup>3</sup>  
Rema Control Spirit 1100

## UNSER KNOW-HOW

## OUR KNOW HOW

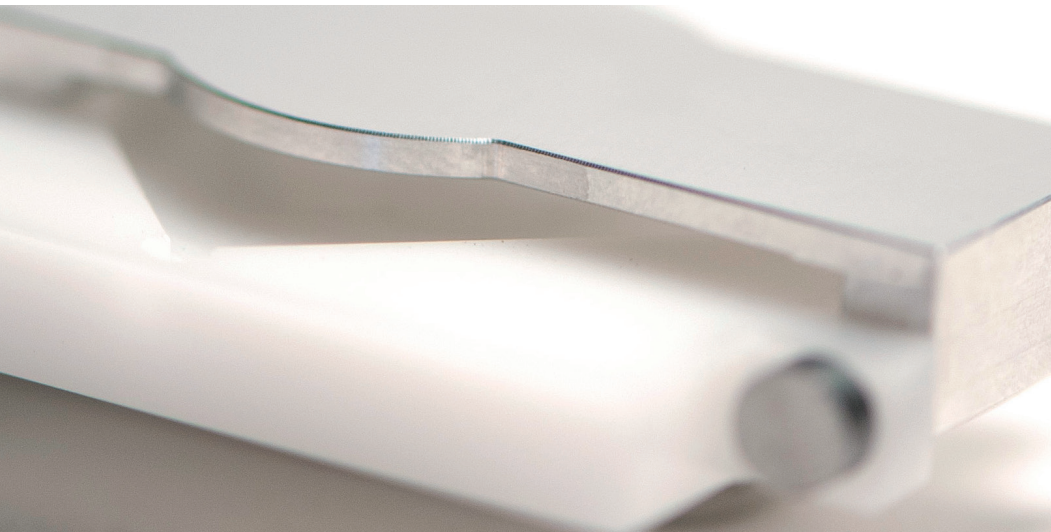
Für alle CNC-Arbeiten sind wir mit unserem Maschinenpark in der Lage, rasch auf die Wünsche und Anforderungen unserer Kunden einzugehen und diese bestmöglich umzusetzen. So ist beispielsweise die Fertigung von 3D-Teilen möglich, wobei kurzfristige Lieferzeiten kein Problem darstellen. (Der größtmögliche Verfahrbereich liegt bei x=1000, y=400, z=400 mm mit einem Maximalgewicht von rund 50 kg.) Unsere Leistungen beinhalten auch die Vergabe unterschiedlichster Oberflächenbehandlungen.

We are able to work quickly on our customers' wishes and requirements and implement them in the best possible manner for all CNC work. We are able, for example, to manufacture 3D parts within short delivery times. (the largest possible process range is x=1000, y=400 and z=400mm with a maximum weight of about 50 kg). Our services also include a wide variety of surfacing processes.



# SERVICE VOM PROFI

## SERVICE FROM PROFESSIONALS



### KUNDENSERVICE

#### CUSTOMER SERVICE

## SERVICE WIRD BEI UNS GROSS GESCHRIEBEN

### SERVICE IS VERY IMPORTANT TO US

#### UNSER SERVICE BEI MONTAGEARBEITEN

Die Zufriedenheit der Kunden ist unsere oberste Maxime, deshalb übernehmen wir gerne die Montage von Baugruppen und Anlagen. Wir fertigen Ersatzteile nach beigestellten Mustern, reparieren Maschinenteile und bearbeiten Normteile sowie eventuell vorhandene fehlerhafte Produkte nach. Zu unserem Serviceangebot gehört selbstverständlich auch eine Beratung für Entwickler und technische Zeichner in fertigungstechnischen Belangen.

#### OUR INSTALLATION SERVICES

We are pleased to carry out the installation of components and systems to extend our customers' satisfaction with our services. We produce spare parts using templates, repair machine parts and process standard parts as well as any faulty parts which may be present. Our services of course include consulting for developers and technical drafters for their manufacturing engineering needs.

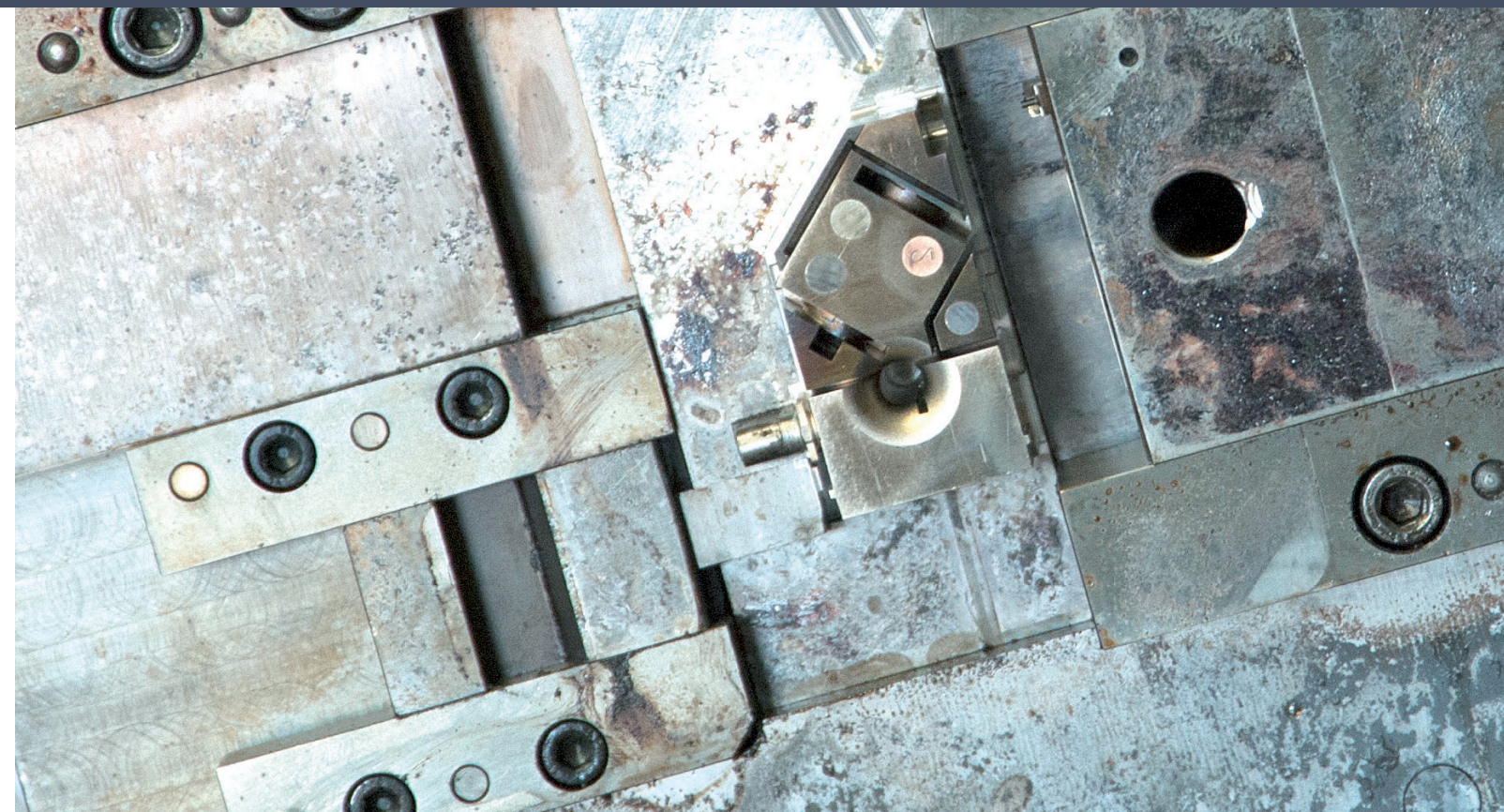


#### UNSER SERVICE IM BEREICH OBERFLÄCHENTECHNIK

Wir kooperieren mit erfahrenen und verlässlichen Partnern aus dem Bereich Oberflächentechnik, daher können wir unseren Kunden auf Anfrage fertig beschichtete Teile anbieten. Egal ob eloxiert, pulverbeschichtet oder elektrisch tauchlackiert – wir ermöglichen jegliche Form der Oberflächenveredelung.

#### OUR SERVICES IN THE AREA OF SURFACE ENGINEERING

We collaborate with experienced and reliable partners from all areas of surface engineering. This allows us to offer ready-coated parts upon request. Whether anodised, powder-coated or electrically dip-coated, we can offer any form of surface finishing.

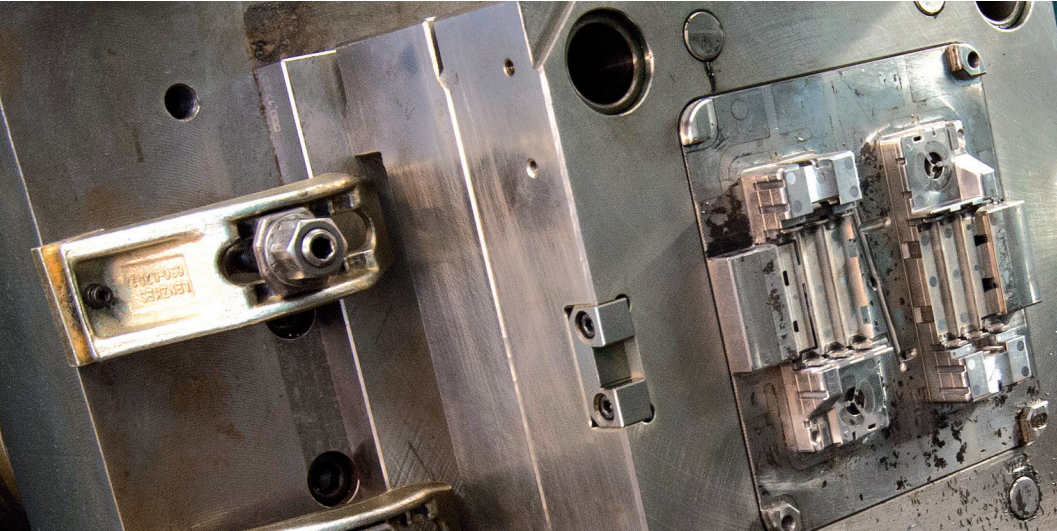
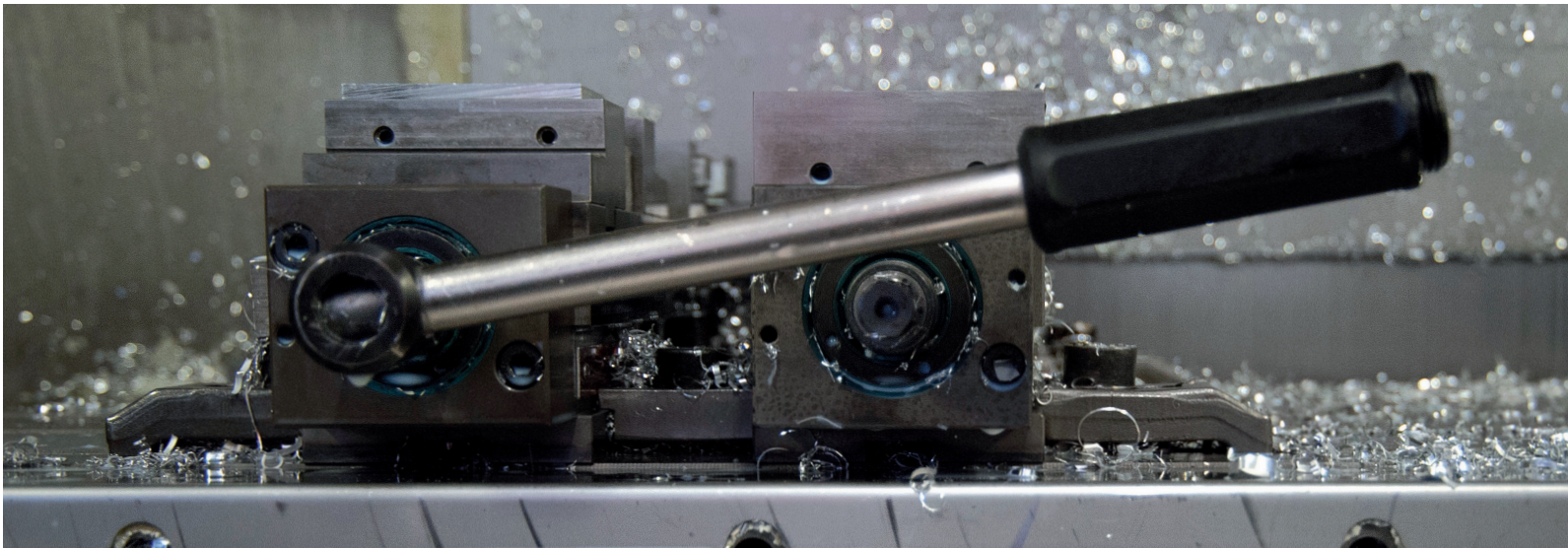


# UNSERE MASCHINEN

## OUR MACHINES

Unser Maschinenpark umfasst Geräte bzw. Fertigungszen-  
tren sowohl im Bereich Kunststoff- als auch CNC-Technik.  
Wir investieren laufend in die Erneuerung unseres Maschi-  
nenparks, denn hochwertige Geräte sind der Garant für  
Spitzenqualität in der Fertigung.

Our machines include devices or manufacturing centres  
for plastic as well as CNC manufacturing. We continuously  
invest in updating our machine inventory. High-value  
machines assure top-quality manufacturing.



## HÖSCH MECHATRONIK

## LAUFENDE INVESTITIONEN GARANTIEREN SPITZENQUALITÄT CONTINUOUS INVESTMENT GUARANTEES TOP QUALITY

### KUNSTSTOFFTECHNIK

#### Demag Ergotech Extra 100-430

Max. Werkzeugmaße: 400x400 mm / Max. Einbauhöhe: 300 mm  
Ausstattung: Angusspicker, Granulattrockner, automatischer  
Granulatförderer, Förderband, Werkzeugkühlgerät

#### Demag Ergotech Viva 100-400

Max. Werkzeugmaße: 400x400 mm / Max. Einbauhöhe: 300 mm  
Ausstattung: : Angusspicker, Granulattrockner, automatischer  
Granulatförderer, Förderband, Werkzeugkühlgerät

#### Demag Ergotech IntElect 100/420-310

Max. Werkzeugmaße: 400x400 mm / Max. Einbauhöhe: 300 mm  
Ausstattung: Angusspicker, Granulattrockner, Automatischer  
Granulatförderer und -mischer, integrierte Schneidmühle,  
Förderband, Werkzeugkühlgerät

#### Demag Ergotech Viva 35-115

Max. Werkzeugmaße: 200x200 mm / Max. Einbauhöhe: 200 mm  
Ausstattung: Angusspicker, Granulattrockner, automatischer  
Granulatförderer, Förderband, Werkzeugkühlgerät

### CNC-TECHNIK

#### Bridgeport VMC 800

Verfahrweg: 800x400x500 mm  
Ausstattung: Werkzeugwechsler

#### Bridgeport VMC 800 XP

Verfahrweg: 800x400x500 mm  
Ausstattung: 5-Achsen-Rundtisch, Werkzeugwechsler

#### Bridgeport VMC 600 XP

Verfahrweg: 600x400x400 mm  
Ausstattung: 4-Achsen-Rundtisch, Werkzeugwechsler

#### Hardinge Bridgeport GS 200 MSY

Verfahrweg: 380x540x160 mm  
Ausstattung: 12-fach VDI 40 Sternrevolver, Spindelkühlung,  
Automatische Werkzeugvermessung

#### Hardinge Bridgeport VMC 610 XP³

Verfahrweg: 600x550x500 mm  
Ausstattung: Werkzeugwechsler, Späneförderer

#### Rema Control Spirit 1100

Verfahrweg: 1100x600x500 mm  
Ausstattung: 5-Achsen-Rundtisch, Werkzeugwechsler, Späneförderer

### PLASTICS TECHNOLOGY

#### Demag Ergotech Extra 100-430

Maximum tool dimensions: 400x400 mm / maximum height: 300 mm  
Equipped with: Sprue pickers, pellet dryer, automatic  
pellet conveyor, conveyor belt, tool cooler

#### Demag Ergotech Extra 100-400

Maximum tool dimensions: 400x400 mm / maximum height: 300 mm  
Equipped with: : Sprue pickers, pellet dryer, automatic pellet  
conveyor, conveyor belt, tool cooler

#### Demag Ergotech Extra 100-310

Maximum tool dimensions: 400x400 mm / maximum height: 300 mm  
Equipped with: Sprue pickers, pellet dryer, automatic  
pellet conveyor and mixer, integrated cutting mill,  
conveyor belt, tool cooler

#### Demag Ergotech Extra 35-115

Maximum tool dimensions: 400x400 mm / maximum height: 200 mm  
Equipped with: Sprue pickers, pellet dryer, automatic  
pellet conveyor, conveyor belt, tool cooler

### CNC TECHNOLOGY

#### Bridgeport VMC 800

Travel: 800x400x500 mm  
Equipped with: Tool changer

#### Bridgeport VMC 800 XP

Travel: 800x400x500 mm  
Equipped with: 5-axis roundtable, tool changer

#### Bridgeport VMC 600 XP

Travel: 600x400x400 mm  
Equipped with: 4-axis roundtable, tool changer

#### Hardinge Bridgeport GS 200 MSY

Travel: 380x540x160 mm  
Equipped with: 12x VDI star revolver, spindle cooling  
Automatic tool measurement

#### Hardinge Bridgeport VMC 610 XP³

Travel: 600x550x500 mm  
Equipped with: Tool changer, chip conveyor

#### Rema Control Spirit 1100

Travel: 1100x600x500 mm  
Equipped with: 5-axis roundtable, tool changer, chip conveyor



## HÖSCH MECHATRONIC GMBH

Rax, Raxer Hauptstraße 36

8380 Jennersdorf, Austria

Telefon / Phone +43 3329 48880

office@hoeschgmbh.at

www.hoeschgmbh.at

## ANSPRECHPARTNER / CONTACTS

JOSEF KROPF - Vertrieb / Sales

+43 676 844811200, j.kropf@hoeschgmbh.at

CHRISTIAN KROPF - Technik / Engineering

+43 676 844811400, c.kropf@hoeschgmbh.at

BENJAMIN SCHUCHLENZ - Qualitätsmanagement / Quality Management

+43 676 844811300, b.schuchlenz@hoeschgmbh.at